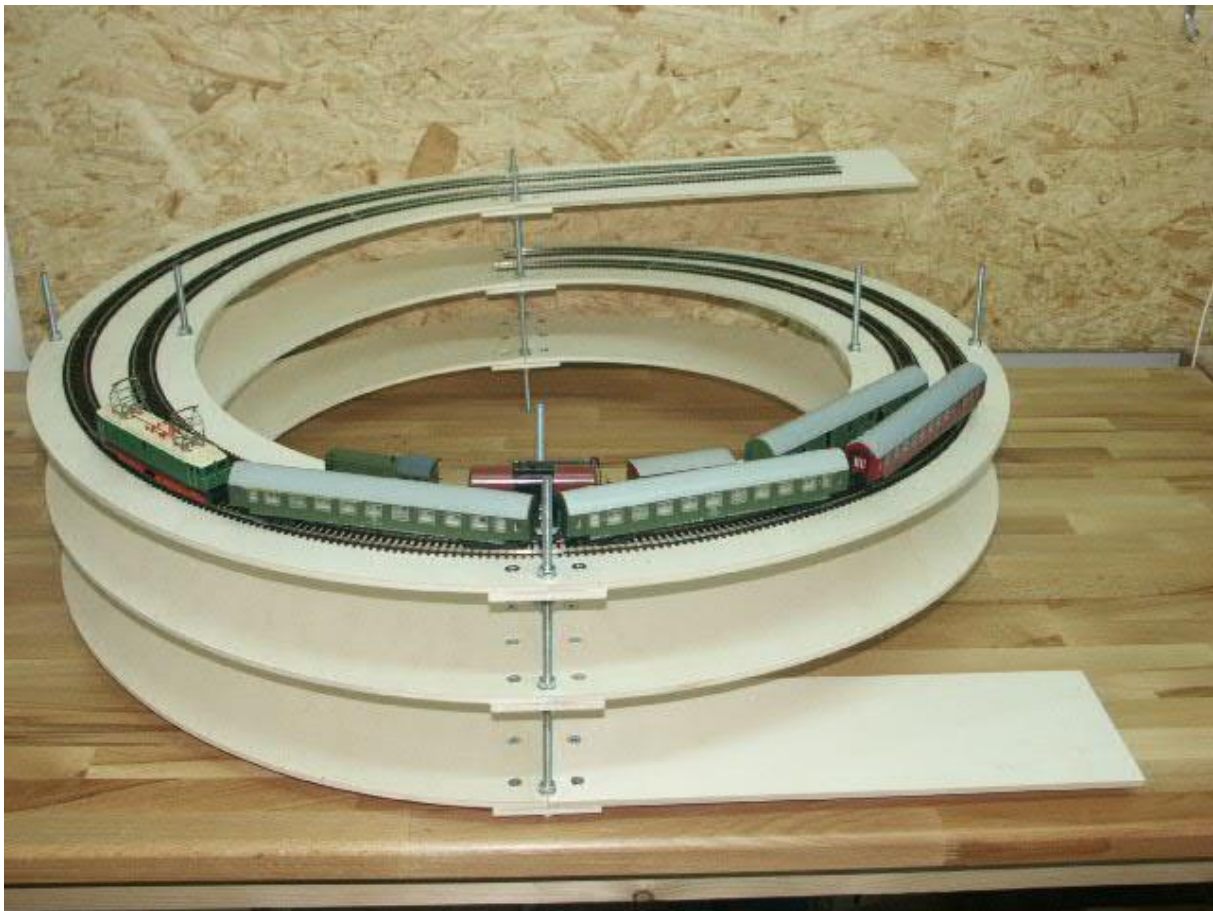


# CNC-Holzwelt - TT Gleiswendel Aufbauanleitung

=====

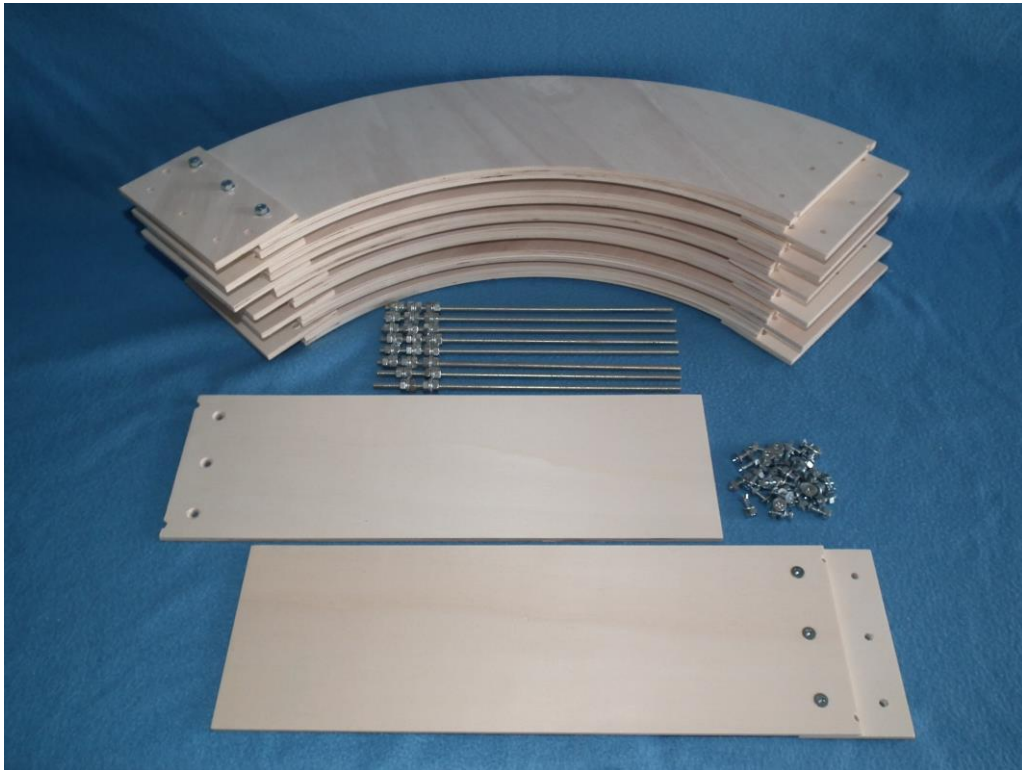


Unsere Gleiswendel ist sehr leicht aufzubauen. ☺

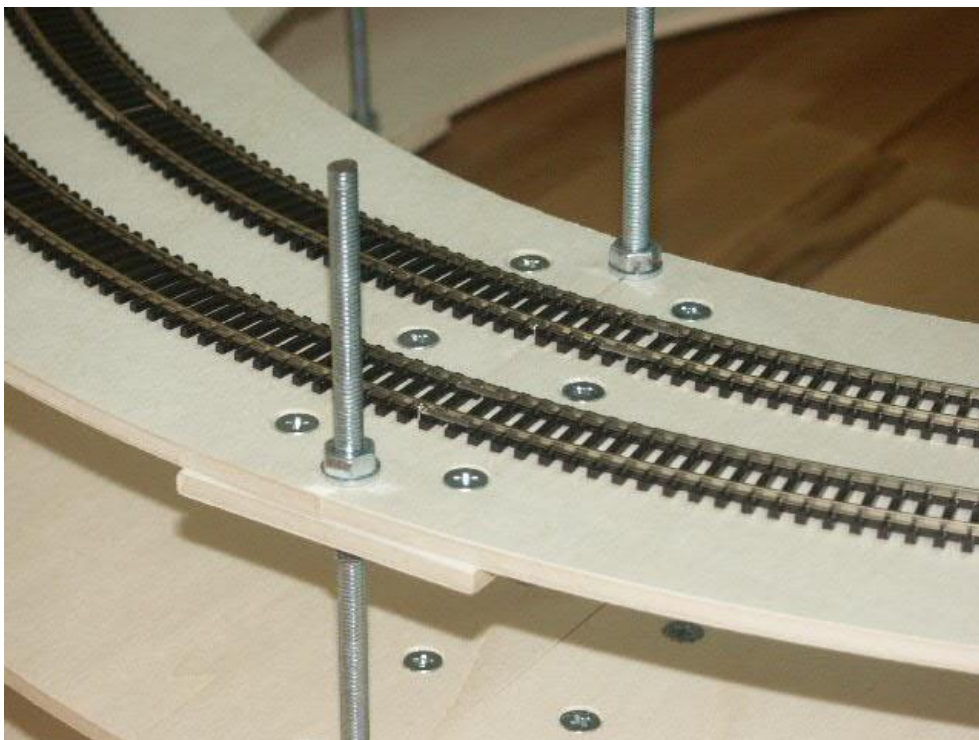
Wir empfehlen die Außenbahn der Wendel für die Auffahrt und die Innenbahn für die Abfahrt der Züge zu benutzen. Dies hat den Vorteil, das die Außenbahn eine geringere Steigung als die Innenbahn hat und damit die Züge leichter die Gleiswendel hinauffahren können.

Bitte legen Sie alle gelieferten Materialien bereit:

1. die Viertelkreise aus Pappelsperrholz mit Bohrungen und Senkungen (die Senkungen gehören an die Oberseite der Bahn)
- 2 die beiden Anfahrtsbrettchen
3. die kleinen rechteckigen Verbindungsplatten mit 8 Löchern
4. die 8 Stück 25 cm lange Gewindestangen M6
5. alle Muttern M6 und Unterlegscheiben (sind auf den Gewindestangen aufgedreht)
6. Kreuzschlitz-Senkschrauben M5, passende Unterlegscheiben und Muttern M5
7. Ihre Gleise und passende Schrauben.
8. Kreuzschlitzschraubenzieher, M5 und M6 Gabelschlüssel



Montieren Sie den ersten kompletten Kreis der Gleiswendel bestehend aus vier Viertelkreisen und der Anfahrt mittels der Verbindungsplatten und den passenden 6 Schrauben/Unterlegscheiben und Muttern M5.  
Montieren Sie die Gleise auf die Bahn.



Drehen Sie von den Gewindestangen M6 alle Muttern und Unterlegscheiben bis auf eine Mutter herunter. Schieben Sie eine U-Scheibe von oben herunter auf die Gewindestange M6. Dies führen Sie bei allen 8 Gewindestangen aus.

Stecken Sie die 8 Gewindestangen von unten durch die vorhandenen 6 mm Löcher in den Verbindungsbrettchen des montierten ersten Gleiswendelkreises.

Richten Sie den Kreis mittels der Muttern M6 in der Höhe so aus, dass Sie die gewünschte Steigung bei der ersten Umdrehung erreichen. Danach fädeln Sie wiederum eine U-Scheibe und eine Mutter M6 von oben auf jede Gewindestange und setzen damit den ersten Kreis der Bahn nur leicht fest.

Sie können im Nachgang die Muttern wieder lösen und die Steigung der Wendel beliebig in der Höhe verstellen.

Montieren Sie den nächsten Viertelkreis an, in dem Sie auf eine Seite das Verbindungsbrettchen anschrauben. Bevor Sie den nächsten Viertelkreis auf die Gewindestangen einfädeln, drehen Sie hier wiederum auf jede Gewindestange Muttern M6 auf und legen eine Unterlegscheibe auf. Verbinden Sie den Viertelkreis mit dem Vollkreis mit dem Verbindungsbrettchen und den Schrauben/Unterlegscheiben/Muttern M5. Montieren Sie nun fortfahrend die Gleise auf die Bahn.

Setzen Sie den Viertelkreis mit einer U-Scheibe und einer Mutter M6 fest. Fahren Sie mit dem nächsten Viertelkreis wie beschreiben fort, bis die gesamte Wendel komplett aufgebaut ist. Richten Sie die Höhen der Bahn gleichmäßig mittels der Muttern M6 an den Gewindestangen so aus, dass Sie die gewünschte Höhe der Gleiswendel erreichen.

Als letztes montieren Sie das obere Anfahrtsbrettchen und die Gleiswendel ist fertiggestellt. Nun können Sie ggf. die Höhe der Bahn entsprechend Ihren Erfordernissen anpassen indem Sie die Muttern M6 auf den Gewindestangen lösen und noch oben oder unten verstellen. Achten Sie darauf, dass der Anstieg möglichst gleichmäßig über alle Ebenen erfolgt.

Bei Fragen zum Aufbau erreichen Sie uns unter:

CNC-Holzwelt  
Dipl.-Ing. Sven Torsten May  
Brandiser Strasse 3  
04827 Gerichshain  
Ust.-ID: DE266314139  
Fon: 034292 635377  
Mobil: 0162 1841409  
Emailadresse: [cnc-holzwelt@t-online.de](mailto:cnc-holzwelt@t-online.de)  
Internet: [www.cnc-holzwelt.de](http://www.cnc-holzwelt.de)